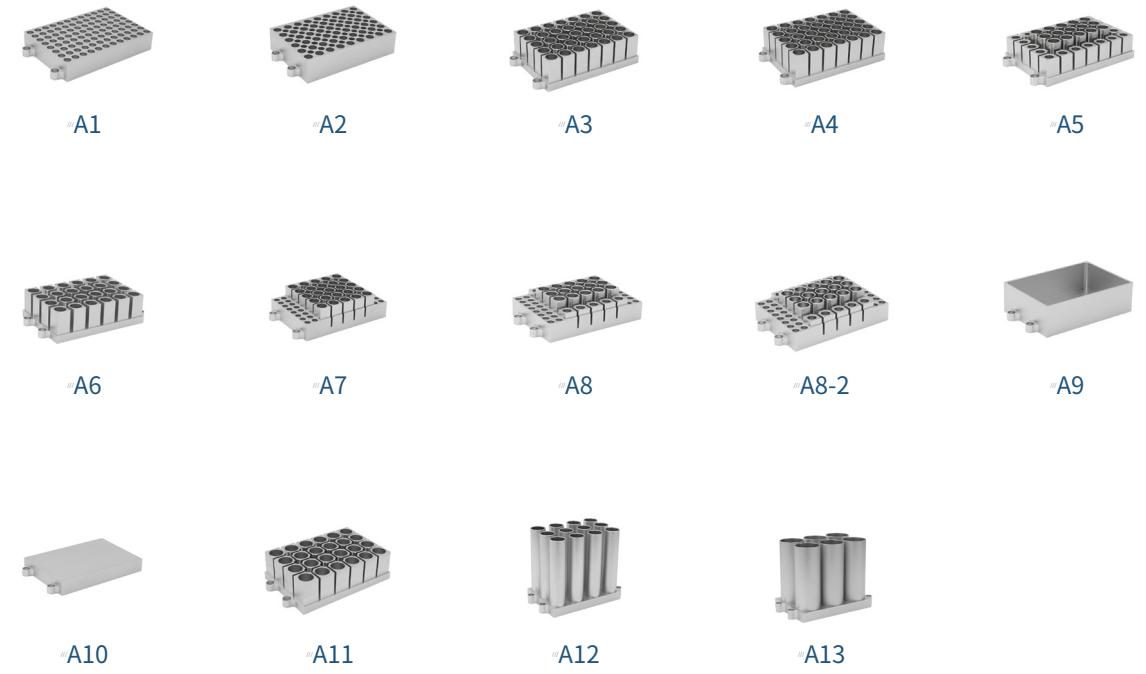
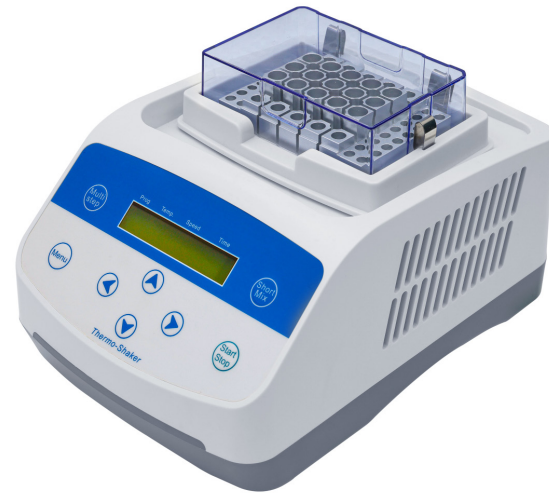


HC-100/HH-100 恒温混匀仪

/// 样品混合系列

/// 产品介绍

HH-100/HC-100 恒温混匀仪是一款由直流无刷电机和微处理器 PID 精确控温相结合的多用途恒温振荡器，将控温、加热和振荡功能完美地结合在一起，有效地缩短了实验操作的时间。是样品孵化、催化、混匀及保存等反应过程理想的自动化工具，可满足不同用户的需求。



产品细节



品名	型号	适用模块
透明盖	L-A	A1-A9
透明盖	L-B	A10-A11
透明盖	L-C	A12-A14

* 单管、排管配 L-A；带裙边 PCR 板配 L-B

- 内置 5 段可编程程序，可多段链接、循环
- 直流无刷电机长寿命免保养
- 温度均一性好 精度高
- 多种适配模块 可选

/// 产品技术参数

型号	HC-100	HH-100	型号	HC-100	HH-100	型号	HC-100	HH-100
控温模式	半导体控温	加热膜	温度显示精度	0.1°C		制冷时间	≤ 25 分钟 (从室温下降到室温以下 20°C (环境温度 30°C 下检测))	
控温范围	室温 -20°C ~ 100°C	室温 +5°C ~ 100°C	振荡转速范围	300~1500 rpm	300~2000 rpm		≥ 7°C /min (从 100°C 降到 20°C)	
控温精度	±0.3°C		振荡幅度与方式	2mm (水平回转)		最大功率	150W	180W
温度稳定性 @40°C	±0.3°C		时间设置	0~99h59m		外形尺寸 (W×D×H)	220x300x170 (mm)	
温度稳定性 @100°C	±0.3°C		升温速度	<15min (从 25°C ~ 100°C)		净重	7.9 kg	8.3kg

HC-100/HH-100/GH/GC-100 系列可更换模块

/// 可更换模块

型号	孔径及试管数	最高温度	型号	孔径及试管数	最高温度	型号	孔径及试管数	最高温度
A1	96×0.2ml 标准板	100°C	A6	24×φ12mm 试管	100°C	A10	96×0.2ml 酶标板 (平底)	100°C
A2	54×0.5ml 离心管	100°C	A7	32×0.2ml+25×1.5ml 离心管	100°C	A11	24×5ml	100°C
A3	35×1.5ml 离心管	100°C	A8	32×0.2ml+10×0.5ml+15×1.5ml 离心管	100°C	A12	12×15ml	100°C
A4	35×2.0ml 离心管	100°C	A8-2	32×0.2ml+10×0.5ml+15×2.0ml 离心管	100°C	A13	6×50ml	100°C
A5	20×0.5ml+15×1.5ml 离心管	100°C	A9	103×67×30 (方槽模块)	100°C	A14	12×10ml	100°C