

八、故障分析及排除

现象	检查(原因)	处理方法
无电源(指示灯不亮)	1、电源插头松动 2、检查保险丝是否断路	1、插紧电源插头 2、更换保险丝
主机不转	同上	同上
主机不会升降	1、同上方法检查	1、同上方法处理
水槽不加热	1、检查10A保险丝 2、加热插头是否松动	1、更换10A保险丝 2、插紧加热插头
真空上不去	1、密封圈是否磨损 2、检查真空泵性能,各接头是否上紧(堵住真空泵出气口,观察真空表的指示) 3、检查玻璃器具是否有缺损、冷爆。 4、检查玻璃器具接口有否涂真空脂。	1、更换密封圈 2、旋紧接头或换真空泵 3、更换破损器具 4、重新涂复真空脂

若按上述方法无法排除故障,则不宜自己动手,应将故障现象传真(021)-62947810联系,或专业人员修理。

九、贮存运输

包装后的仪器应贮存在温度-10°C-40°C,相对湿度不超过90%,无腐蚀气体和通风良好的室内,运输时要防潮,小心轻放。

十、售后服务

设备经包装后,在遵守储存和使用规范的条件下,从出厂日期起一年内或用户购设备之日起一年内不正常工作时,本厂将无偿地为用户修理或更换。(玻璃件除外)

产品若有改进,以实物为准,恕不更改本说明

十一、装箱清单

序号	名称	数量(件)
1	主机体(包括:控制箱、主机头、立柱、底座)	1
2	水槽箱(包括特氟隆复合锅、全封闭电加热器、外壳、底座)	1
3	电源线、电加热线	各1
4	冷凝管(按下列型号装箱) RE-2000A球磨口冷凝管 <input type="checkbox"/>	1
5	收集瓶(按下列型号装箱) RE-2000A球磨口 2000ml <input type="checkbox"/> 1000ml <input type="checkbox"/>	1
6	蒸发瓶(按下列型号装箱) RE-2000A 24标准口 2000ml <input type="checkbox"/> 24标准口 1000ml <input type="checkbox"/>	共2
7	螺纹转接头	1
8	带环方形螺帽	1
9	球磨口用夹子(或带环螺母)	1
10	全透明防护罩	1
11	备用件: a、保险丝、5A 2只、10A 1只、b、“O”型圈1只	
12	保修卡、合格证、使用说明书、温控操作说明书。	各一张



RE-2000A 旋转蒸发器

球磨口 液晶彩屏,多数据,一屏显示

使用说明书



上海亚荣生化仪器厂

业务联系:上海市闵行区都会路2338号82幢
电话:021-62801535 64906012 62835169
52583948 13901804530
传真:021-62947810 邮编:201109

质量投诉:021-64904230
产品终身维修服务:021-64906012
<http://www.shyarong.com>
E-mail:sh@shyarong.com

一、用途

旋转式蒸发器是化学工业、高等院校和科研实验室等单位必备基本仪器(请阅封面用途简介)。

二、结构特点

- 1、主体构件:采用防锈铝合金,特种工程塑料,耐高温优质玻璃。结构紧凑、外形美观、经久耐用
- 2、主机:一屏多数据LED显示,编码设定各参数值精密测速电机 同步传动装置,精确变频调速。增大传动轴管孔径,使蒸发管道比一般仪器扩大1.5倍,提高蒸发效率。
- 3、采用电触式机械收放原理,轨道式组合升降功能稳定可靠。
- 4、蒸发道管:采用优质耐高温玻璃,氟塑料复合组成。两端套接“硅氟复合密封圈”真空密封好。使用寿命长,并可定期按需拆下清洗或更换。
- 5、加热槽:采用特氟隆铝合金复合锅23x13cm,外套机座采用特种工程塑料、耐温、耐阻燃材料。全封闭电加热器。

三、使用注意事项

- 1、操作仪器前,请认真阅读使用说明,认真检查仪器配件及玻璃组件有无破损。
- 2、未受过相关训练的人员不得使用本仪器。
- 3、贵重溶液应先做模拟工艺实验,待确认本设备能满足该实验要求时再转入正常使用。
- 4、避免加热介质有可能溅出,再蒸发瓶旋转前应将蒸发瓶降至加热锅内。
- 5、加热设定应低于加热介质的着火点。
- 6、蒸发过程中应避免加入温差较大的液媒而使蒸发瓶产生剧变。
- 7、本仪器加热初期,可能出现加热介质与仪表测量值误差,这是测量点与传导误差所致,仪表运行段时间修正即可。
- 8、如加热速度较慢时,可先将加热锅风扇风门关闭,待达到所需设定的温度,数显温度以及实际测量通过修正调整,并达到所需要求时再打开风扇风门,置入蒸发瓶于加热锅内,并调节所需速度进行旋转蒸发。
- 9、加热锅加热时,切勿用手触摸以免灼伤。
- 10、本仪器不能在易燃易爆、麻醉剂气体环境下使用。
- 11、熔断丝更换应切断电源后才能更换。
- 12、本产品一般情况下不对消毒作具体要求。

四、主要技术数据

名称	主机	转速	加热锅	温度范围	总功率	冷却器	加料器	密封圈	冷凝面积	
SY2000	板式按键快速自动升降	转速数字显示 20-200rpm 功率40W	特氟隆复合锅全封闭加热器	温度自动控制数字显示 室温-180℃	1.5KW	球磨口收集瓶 标准口收集瓶	立式、耐高温优质玻璃精制双回流一体化冷凝管快速装卸	阀门式加料管套接四氟乙烯管	氟橡胶真空密封垫圈	16cm ²
SY5000	0-150mm									

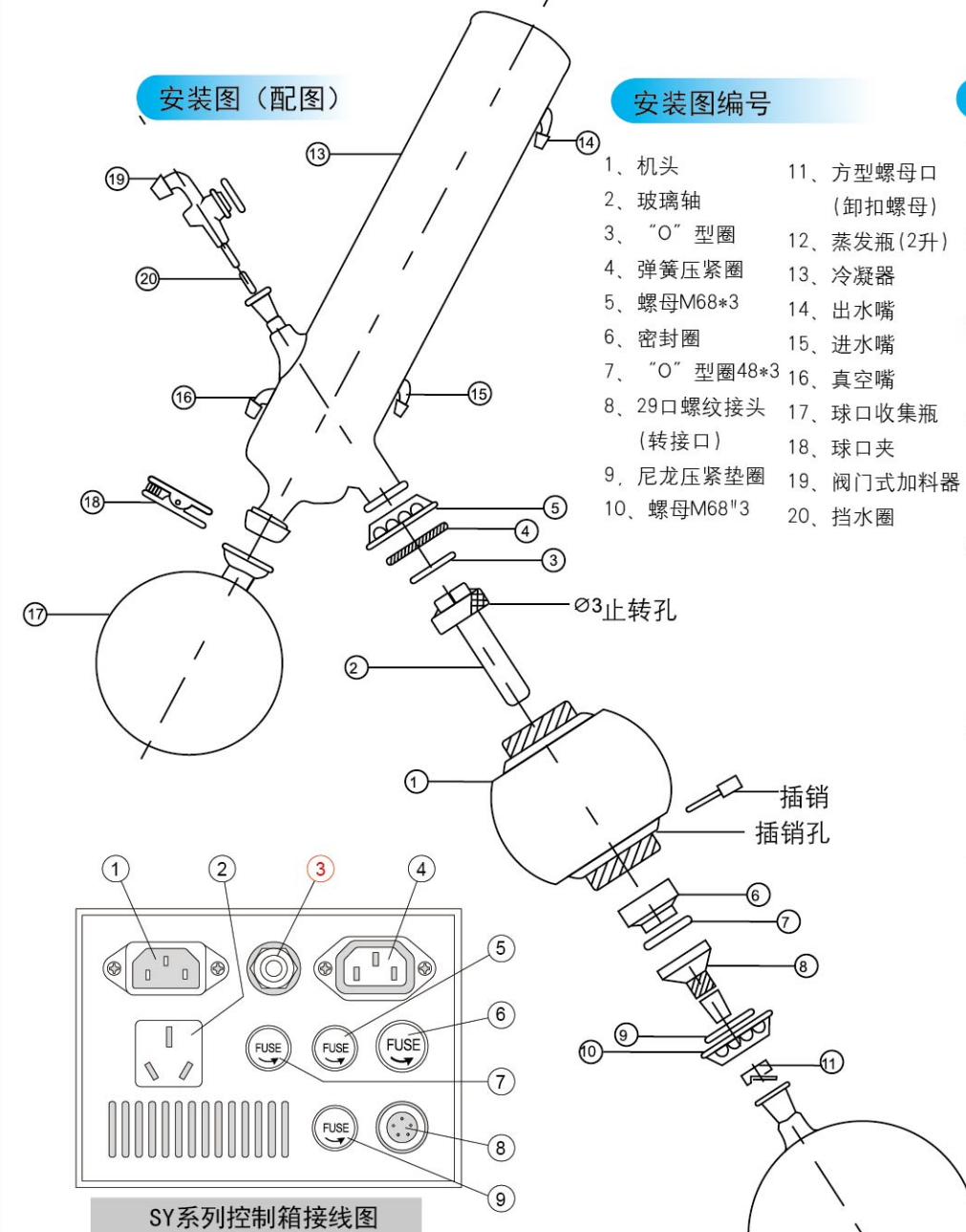
五、安装(参照右侧安装图)

准备:用户按装箱单点清零部件,擦清、洗净、烘干后按正面图片就位。左侧主机体右侧加热锅安装(参照安装图)

安装顺序:

- a、“O”型圈③套入玻璃轴②的F4头端台阶处,并将②、③插入机头①内。玻璃轴F4头端的止转孔要对准机头①内的止转销。
- b、“O”型圈⑦套入密封圈⑥的台阶处,并插入机头①内的玻璃上。
- c、尼龙压紧圈⑨放入螺母⑩内,并把旋转接口⑧置入螺母⑩内,再把方型螺母⑪拧到转接口⑧的螺纹上。
- d、把螺母⑤套入冷凝器⑬的法兰口端,再套入弹簧压紧圈④,再把冷凝器⑬、④、⑤,整体拧到主机①的左侧螺纹口上并压紧。

- e、把安装好的C组件拧到主机①的右侧螺纹口上并压紧。
- f、把蒸发器⑫套入转接口⑧上,调整方型螺母扣⑪并扣住蒸发瓶⑫瓶颈处,旋转并扣紧为止,卸瓶时反相旋转即可。
- g、调整好机头①和冷凝器⑬的角度并锁紧。
- h、把球口收集瓶⑯连接到冷凝器⑬的下端球口处再插入球口夹⑱并调整压紧即可。为防止回流请将挡水圈⑳调整最佳位置(即冷凝器蒸发口上方,不影响出气为宜)。
- i、橡胶管套入进水嘴⑮外接冷却水源。
- k、出水嘴接橡胶管排水。
- l、真空嘴接耐压胶管连通真空泵。(配置本厂SHZ-III)循环水真空泵。



说明:

- | | |
|-------------|------------------|
| ① 电源输入 | ⑥ 总电源保险丝 |
| ② 真空泵电源插座 | ⑦ 真空泵电源保险丝 |
| ③ 真空皮管接头 | ⑧ 温度传感器及冷却风扇电源插座 |
| ④ 电热锅电源插座 | ⑨ 电热锅电源保险丝 |
| ⑤ 变频调速电源保险丝 | |

六、操作

- 1、电源线插入主机体控制箱另一端插入市电220V/50Hz
- 2、按电源开关灯亮。按设定旋钮转动设定各参数数值。
- 3、真空气路止回阀连接在控制箱后侧③处,防止真空泵回水。
- 4、船型式开关,上部下压主机上升反之下降,达到合适高度关闭开关电源即停。
- 5、装玻璃件后,注入加热介质,插上加热电线,设定温度数字,开启加热开关。(不允许无水无油干烧)
- 6、调正主机角度。先松立柱右侧旋钮,转动主机头,达到合适角度,旋紧即可。
- 7、完成试运转后,电源,加热开关均调到OFF档,拨下电源插头。

七、维护保养

- 1、根据生产需要定期清洗,更换密封圈(操作方法详见安装说明)
- 2、玻璃件有严重污垢时,可用稀盐酸清洗。
- 3、主管道定期清洗加真空脂。
- 4、加热锅内应经常清洗保养。