

八、故障分析及排除

现象	检查(原因)	处理方法
无电源(指示灯不亮)	1、电源插头松动 2、检查保险丝是否断路	1、插紧电源插头 2、更换保险丝
主机不转	同上	同上
主机不会升降	1、同上方法检查	1、同上方法处理
水槽不加热	1、检查10A保险丝 2、加热插头是否松动	1、更换10A保险丝 2、插紧加热插头
真空上不去	1、密封圈是否磨损 2、检查真空泵性能,各接头是否上紧(堵住真空泵出气口,观察真空表的指示) 3、检查玻璃器具是否有缺损、冷爆。 4、检查玻璃器具接口有否涂真空脂。	1、更换密封圈 2、旋紧接头或换真空泵 3、更换破损器具 4、重新涂复真空脂

若按上述方法无法排除故障,则不宜自己动手,应将故障现象传真(021)-62947810联系,或专业人员修理。

九、贮存运输

包装后的仪器应贮存在温度-10°C-40°C,相对湿度不超过90%,无腐蚀气体和通风良好的室内,运输时要防潮,小心轻放。

十、售后服务

设备经包装后,在遵守储存和使用规范的前提下,从出厂日期起一年内或用户购设备之日起一年内不正常工作时,本厂将无偿地为用户修理或更换。(玻璃件除外)

产品若有改进,以实物为准,恕不更改本说明

十一、装箱清单

序号	名称	数量(件)
1	主机体(包括:控制箱、主机头、立柱、底座)	1
2	水槽箱(包括特氟隆复合锅、全封闭电加热器、外壳、底座)	1
3	电源线、电加热线	各1
4	真空气路止回阀	1
5	冷凝管(按下列型号装箱) RE-3000A球磨口冷凝管 <input type="checkbox"/>	1
6	收集瓶(按下列型号装箱) RE-3000A球磨口 3000ml <input type="checkbox"/> 1000ml <input type="checkbox"/>	1
7	蒸发瓶(按下列型号装箱) RE-3000A 24标准口 3000ml <input type="checkbox"/> 24标准口 2000ml <input type="checkbox"/> 24标准口 1000ml <input type="checkbox"/>	共2
8	螺纹转接头	1
9	带环方形螺帽	1
10	球磨口用夹子(或带环螺母)	1
11	全透明防护罩	1
12	备用件:a、保险丝、5A 2只、10A 1只、b、“O”型圈1只	
13	保修卡、合格证、使用说明书、温控操作说明书。	各一张



RE-3000A 旋转蒸发器

球磨口 液晶彩屏,多数据,一屏显示

使用说明书



要点介绍

- * 跷板式按键:
跷板上部下压主机上升,
跷板下部下压主机下降。
- * 带环螺帽:
顺旋自动扣紧旋转瓶,
逆旋快速推卸旋转瓶。
- * 四氟乙烯管和档水流圈
- * 无级调速用旋钮。
- * 主机调正角度时:
松开或锁紧用旋钮。



上海亚荣生化仪器厂

业务联系:上海市闵行区都会路2338号82幢
电话:021-62801535 64906012 62835169
52583948 13901804530
传真:021-62947810 邮编:201109

质量投诉:021-64904230
产品终身维修服务:021-64906012
http://www.shyarong.com
E-mail:sh@shyarong.com

一、用途

旋转式蒸发器是采用旋转蒸发瓶(烧瓶),增大蒸发面积在减压下置于水浴中一边旋转、一边加热的装置,使瓶内溶液扩散蒸发。是化学工业,医药工业,高等院校和科研实验室等单位用于制造及分析实验赖以浓缩、干燥、回收等较为理想的必备基本仪器。

二、结构特点

- 1、采用轨道式组合自动升降形式,稳定可靠,低噪音,无冲击。
- 2、液晶显示器,多数据一屏显示,菜单式操作界面,旋钮式编码器设定,简单易懂便于观察与操作。
- 3、PID控制器、转速、温度、负压、定时设定,简便快捷。
- 4、真空:可设定显示自动控制目标负压值,内置电磁阀气路控制同时控制真空泵的启停。
- 5、变频控制,同步传动。
- 6、独特冷却器,采用耐高温优质玻璃双回流一体化标准口冷凝管,增大冷却面积,提高回收率。
- 7、专业的密封系统设计,选用高弹的PTFE材料,具有耐高温、耐腐蚀、经久耐用等特点。
- 8、水浴特氟隆加热锅。
- 9、锥磨口锁瓶退瓶装置:稳固锁定锥磨口连接方便锥口退瓶(带环螺母)。

三、使用注意事项

- 1、用户应先阅读本说明书。
- 2、对贵重溶液,应先做模拟工艺实验,待确认本设备能满足实验要求时,再转入正常使用。
- 3、水槽水温由温度数字显示,自动控制。精确水温请用水银温度计直接测量。
- 4、熔丝更换应先切断电源后,才能打开座盖更换熔丝。
- 5、水槽锅在加热中,切勿用手触摸以免烫伤。
- 6、不能在易燃、易爆、麻醉剂气体环境下使用。
- 7、本产品一般情况不对消毒作具体要求。

四、RE-2000A主要技术数据

温度范围	PID温度自动控制 液晶彩屏显示 室温-99℃	浴锅	4升容量 可用50~2000ml范围内蒸发瓶 Ø 230mmX130mm
控温精度	水浴精度±1℃	加热功率	1500W 电机功率: 80W
变频调速	10-200转/分	电压	220V/50HZ
升降范围	船形按键 快速自动升降0~150mm	外形尺寸	450×400×850 (mm)
真空度范围	内置式设定-0.01~-0.095mpa 精度0.2%~0.5%	整机重量	36KG
冷凝器	双回流冷凝管 冷凝面积0.15m²蒸发量: H ₂ O≥1.2L/h		

五、安装(参照右侧安装图)

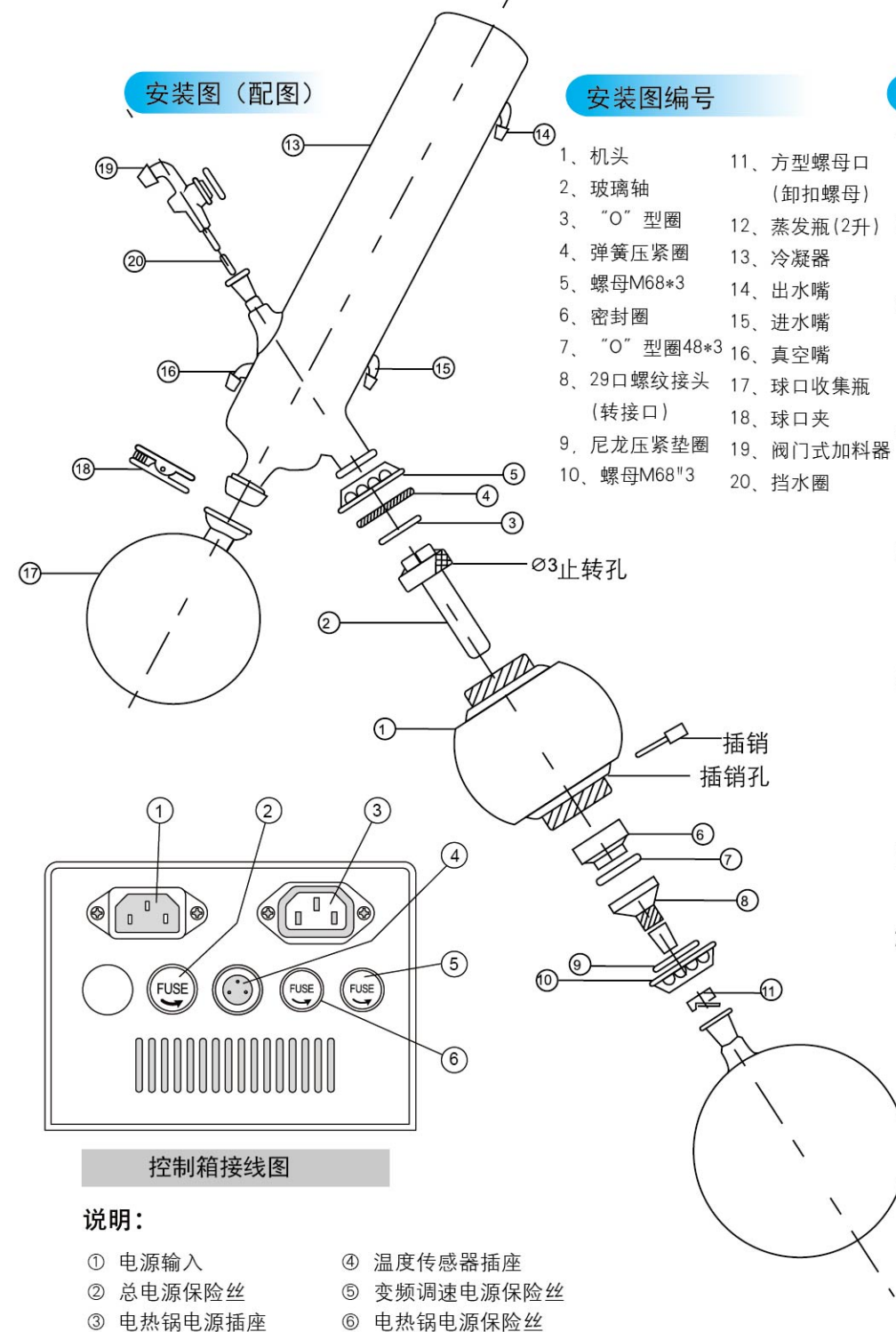
准备:用户按装箱单点清零部件,擦清、洗净、烘干后按正面图片就位。左侧主机体右侧加热锅

安装(参照安装图)

安装顺序:

- a、“O”型圈③套入玻璃轴②的F4头端台阶处,并将②、③插入机头①内。玻璃轴F4头端的止转孔要对准机头①内的止转销。
- b、“O”型圈⑦套入密封圈⑥的台阶处,并插入机头①内的玻璃上。
- c、尼龙压紧圈⑨放入螺母⑩内,并把旋转接口⑧置入螺母⑩内,再把方型螺母⑪拧到转接口⑧的螺纹上。
- d、把螺母⑤套入冷凝器⑬的法兰口端,再套入弹簧压紧圈④,再把冷凝器⑬、④、⑤,整体拧到主机①的左侧螺纹口上并压紧。

- e、把安装好的C组件拧到主机①的右侧螺纹口上并压紧。
- f、把蒸发器⑫套入转接口⑧上,调整方型螺母扣⑪并扣住蒸发器⑫瓶颈处,旋转并扣紧为止,卸瓶时反相旋转即可。
- g、调整好机头①和冷凝器⑬的角度并锁紧。
- h、把球口收集瓶⑮连接到冷凝器⑬的下端球口处再插入球口夹⑯并调整压紧即可。为防止回流请将挡水圈⑳调整最佳位置(即冷凝器蒸发口上方,不影响出气为宜)。
- i、橡胶管套入进水嘴⑮外接冷却水源。
- k、出水嘴接橡胶管排水。
- l、真空嘴接耐压胶管连通真空泵。(标配本厂SHZ-III)循环水真空泵。



六、操作

- 1、电源线插入主机控制箱另一端插入市电220V/50Hz
- 2、按电源开关灯亮。按设定旋钮转动设定各参数数值。
- 3、船型式开关,上部下压主机上升反之下降,达到合适高度关闭开关电源即停。
- 4、装玻璃件后,水槽注水,插上加热电线,设定温度数字,开启加热开关。(不允许无水无油干烧)
- 5、调正主机角度。先松立柱右侧旋钮,转动主机头,达到合适角度,旋紧即可。
- 6、完成试运转后,电源,加热开关均调到OFF档,拨下电源插头。

七、维护保养

- 1、根据生产需要定期清洗,更换密封圈(操作方法详见安装说明)
- 2、玻璃件有严重污垢时,可用稀盐酸清洗。
 - 3、主管道定期清洗加真空脂。
 - 4、加热锅内应经常清洗保养。