



通过ISO9001: 2000

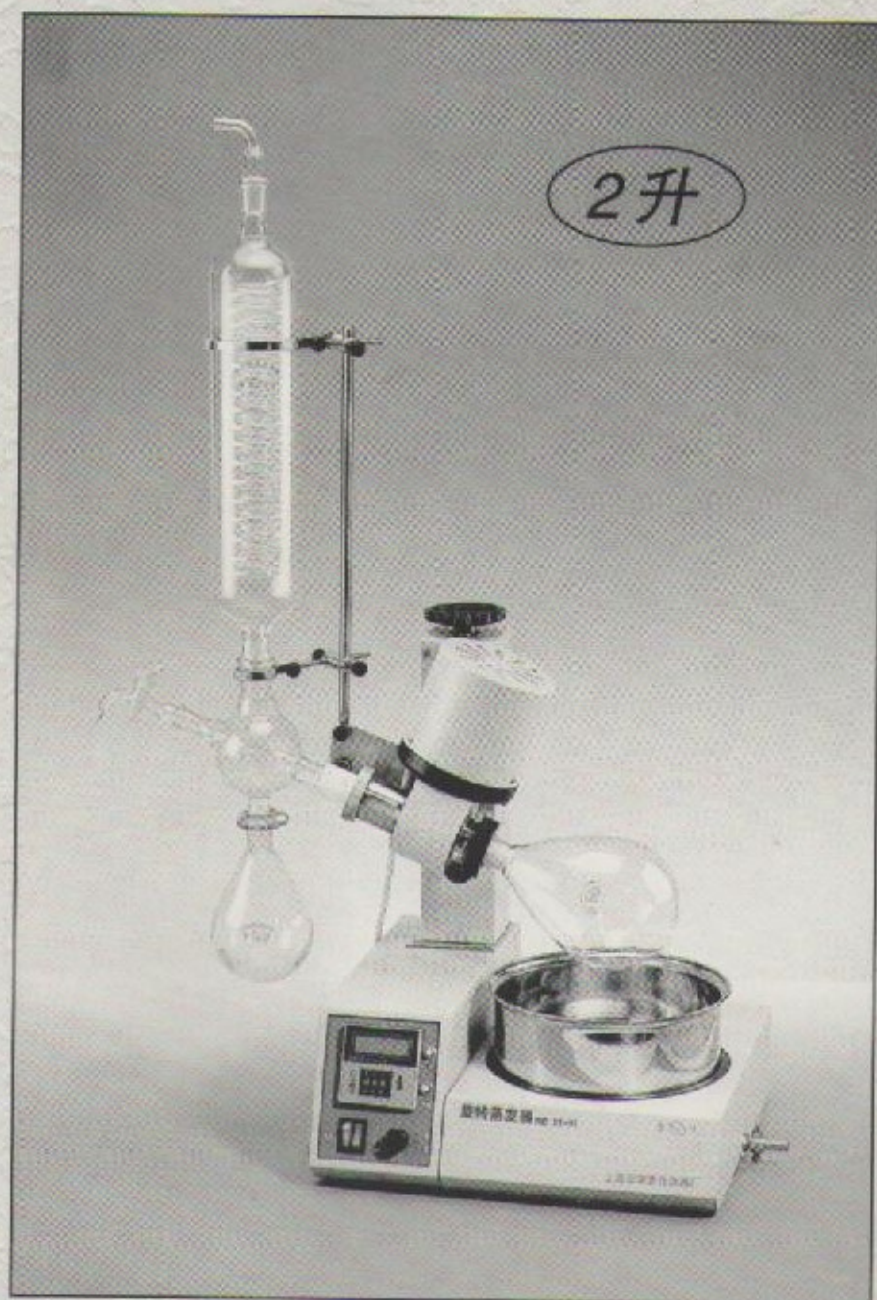
国际质量管理体系认证

注册号: QAIC/CN7171

RE-5299

# 旋转蒸发器

## 使用说明书



- 主机:  
电子无级调速, 0~150转/分。  
微电机驱动, 上下自动升降。
- 温度:  
埋入式传感器, 数字显示温度。  
温度自动控制, 室温~99℃。
- 冷凝器:  
用聚四氟乙烯, 大孔径蒸发管,  
粗直径冷凝管, 加快蒸发速度。
- 加料管:  
阀门式供连续加液
- 输入功率: 1000VA
- 电压: ~220V/50Hz
- 特点:  
主要金属件采用耐腐蚀优质  
不锈钢制造。延长使用寿命

### 上海亚荣生化仪器厂

业务联系: 上海市定西路710弄67号 电话: 021-62801535, 021-62835169

13901804530 传真: 021-62947810 邮编: 200052

质量跟踪服务中心电话: 021-64904230, 021-64901225

网址: [www.shanghairyarong.biz.sh.cn](http://www.shanghairyarong.biz.sh.cn) E-mail: [yarong.@shcei.com.cn](mailto:yarong.@shcei.com.cn)

# RE-5299 旋转蒸发器

## 一、用途简介:

旋转式蒸发器是采用旋转蒸发瓶(烧瓶),增大蒸发面积在减压下置于水浴中一边旋转,一边加热的装置,使瓶内溶液扩散蒸发。是化学工业、医药工业、高等院校和科研实验室等单位用于制造及分析实验赖以浓缩、干燥、回收等较为理想的必备基本仪器。

## 二、结构特点

### 1.主机旋转

由一组稳定可靠的精密减速电动机和集成电路组成。在电子调速作用下可在0-150转/分无级调速。其水平超过RE-52AA,在同类产品中属领先。

### 2.主机升降

采用微电机变速,手按开关即可自动上升或下降,提高功效。备有应急手轮,当“微电机变速装置”发生故障或突然停电时,只要把立柱顶上手轮转动即可使主机上升或下降,简便可靠。

### 3.主机倾斜

松动十字螺钉,即可在0-45°范围内任意倾斜。耐热优质玻璃制造的冷凝系统套接在主机头上所以能随之倾斜。四通球上装有阀门式加料管可连续进料。

### 4.加热用水槽箱

采用优质不锈钢圆桶。封闭式电阻丝加热器、埋入式金属传感器连接温度数字显示器,当水温达到预选温度时自动切断加热器电源。当水温低于预选温度时自动接通加热器电源。如此交替来控制水温,保持恒温状态。且设置排水阀,只要拧开排水龙头,即可将加热槽(水浴锅)内水排去。锅内可供2L烧瓶旋转。此外加热槽还可以根据所用瓶的大小左右移动。

### 5.高蒸发率的立式冷凝系统

冷凝管采用粗直径耐高温优质玻璃,内壁冷却水管由蛇形双回路玻璃制成。顶端设有磨口接头供抽真空用。另一端标准磨口插入四通球与大孔径蒸发管道、蒸发烧瓶联通。当烧瓶旋转时瓶内溶液在内壁进行扩散蒸发。因增大了蒸发管孔道、冷凝管空间、冷却水流量,使蒸发率较之一般仪器可成倍提高。

6.蒸发管道:采用聚四氟乙烯,连接部位加垫氟橡胶密封圈,能保持高真空度。

7.主要金属部件:采用耐腐蚀优质不锈钢制造,延长使用寿命。

## 三、使用注意事项

1.请用户先阅读本使用说明书和旋转蒸发器安装简介;重点是安装准备。安装步骤。操作部分。

2.对贵重溶液,应先做模拟工艺实验,待确认本设备能满足实验要求时,再转入正常使用。

3.水槽水温由温度数字显示器自动控制。精确水温请用水银温度计直接测量。

4.熔丝更换应先切断电源后,才能打开座盖更换熔丝。

5.水槽箱加热中,切勿用手触摸以免烫伤。

6.不能在易燃易爆、麻醉剂气体环境下使用。

7.本产品一般情况不对消毒作具体要求。

## 四、主要技术数据

①旋转瓶容量: 50-2000ml

②旋转速度: 0-150转/分

③主机升降: 0-150mm

④水槽温度: 室温-99℃

数显自动控制

⑤输入功率: 1000VA

⑥电源: ~220V/50Hz

⑦安全类型: B

⑧工作制: 连续运行

⑨仪器尺寸: 长×宽×高

64×40×96cm

⑩仪器重量: 19.5kg

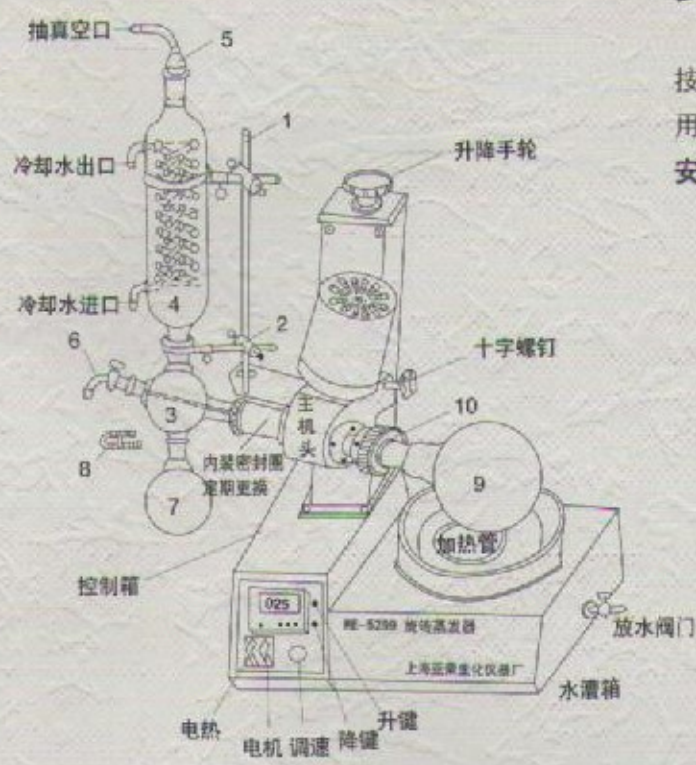
R2-5099

0.6

### 五、维护保养

- 1.玻璃件：有严重污垢时，可用稀硫酸清洗。
- 2.密封圈：经常检查密封圈的磨损（腐蚀）程度，及时更换磨损了的密封圈，以确保仪器的真空度。
- 3.四氟接口：一般情况不用拆洗，如有严重污垢可拆洗。

### 六、安装简介



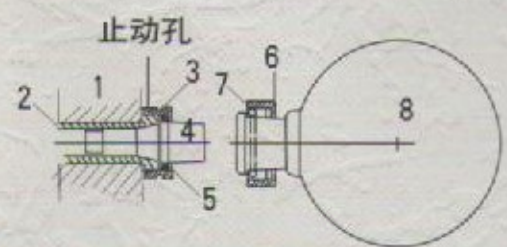
### 安装准备：

用户按装箱单验收零部件、玻璃件。擦清、洗净、凉干待用。按左图、下图：左侧控制箱，右侧水槽箱，箱体背面备有连接片用螺钉紧固。

### 安装步序：

- 1.大支架杆①用螺钉紧固在主机头铬钢板。
- 2.圆形移动块②套入大支架杆。
- 3.四通球③插入主机头左侧白色锥孔。
- 4.冷凝管④插入四通球阴磨口。抽气接头⑤插入冷凝管阴磨口。
- 5.取大、小固定架套入四通球、冷凝管。用T型螺钉固定，一端插入圆形移动块固定。
- 6.加料管⑥插入四通球阴磨口。
- 7.收集瓶⑦套在四通球阳磨口。用塑料卡环⑧扣牢。
- 8.蒸发瓶⑨锁紧螺帽⑩安装参见下图。
- 9.凡是磨口处均需涂真空脂。涂层均匀轻轻插入。密封性好。

### 烧瓶（蒸发瓶）锁紧装置 安装图



- ①传动体            ④四氟接管
- ②传动轴管        ⑤密封圈        ⑦环形弹簧
- ③锁紧螺丝        ⑥锁紧螺帽     ⑧蒸发瓶（烧瓶）

### 要点说明：

②③④⑤⑥⑦出厂时已装在主机头传动体①

### 用户安装时：（按左图）

- 一、锁紧螺帽⑥环形弹簧⑦旋下来。
- 二、螺帽⑥套入待用的蒸发瓶（烧瓶）⑧
- 三、环形弹簧⑦卡入蒸发瓶⑧细颈。
- 四、⑤⑦⑧一起套入四氟接管④轻轻转动螺帽⑥旋入③锁紧螺丝，完成安装。
- 五、拆卸蒸发瓶时，可借助止动孔阻力以反旋螺帽⑥逐一取下即可。

### 操作：

- 1.接通电源：五芯插头插入箱后插座。三芯插头插市电 220V/50Hz。
- 2.调正主机头高度：按升键：主机头自动上升。到合适高度，手离键就停。同理：按降键即可。顶上手轮作微调使用。
- 3.调正主机头角度：旋松十字螺钉，主机头、玻璃件、蒸发瓶连成一体的传动蒸发系统就能沿水平方向，0-45°范围内任意倾斜，达到你需要的角度后，旋紧十字螺钉即可。
- 4.按电机开关：绿灯亮，主机开始旋转。转动调速旋钮：主机0-150转/分范围内调速。
- 5.按电热开关水槽自动加热，恒温控制。（不许无水干烧）
- 6.工作结束，关闭开关，拔下三芯插头，使仪器断电。

## 七、故障分析与排除

现象	检查 (原因)	处理方法
无电源 (指示灯不亮)	1. 电源插头松动 2. 检查保险丝是否断路	1. 插紧电源插头 2. 更换保险丝
主机不转 主机不会升降	同上方法检查	同上方法处理
水槽不加热	1. 检查 10A 保险丝 2. 加热插头是否松动	1. 更换 10A 保险丝 2. 插紧加热插头
真空上不去	1. 密封圈是否磨损 2. 检查真空泵性能, 各接头是否上紧 (堵住真空泵出气口, 观察真空表的指示) 3. 检查玻璃器具有否缺损、冷爆。 4. 检查玻璃器具接口有否涂真空脂。	1. 更换密封圈 (按试剂酸碱性选择密封圈) 2. 旋紧接头或真空泵 3. 更换缺损器具 4. 重新涂复真空脂。

若按上述方法无法排除故障, 则不宜自己动手, 应将故障现象传真(021)-62947810 联系。

## 八、贮存运输

包装后的仪器应贮存在温度  $-10 \sim 40^{\circ}\text{C}$ , 相对湿度不超过 90%, 无腐蚀气体和通风良好的室内。运输时要防潮, 小心轻放。

## 九、售后服务

设备经包装后, 在遵守储存和使用规范的前提下, 从出厂日期起一年半内或用户购设备之日起一年内不正常工作, 本厂将无偿地为用户修理或更换。玻璃件不属保修范围。

产品若有改进, 以实物为准, 恕不更改本说明

## 十、装箱清单

	名称	数量	序号	名称	数量
1	控制箱、升降立柱组件	1	8	T型滚花螺钉 (装在机上)	9
2	主机头组件 (装在控制箱上)	1	9	塑料烧瓶夹 (卡环)	2
3	已装在主机头上配件:		10	顶抽气式冷凝管、抽气接头	各 1 只
	四氟连接管	1	10		
	密封垫圈	1	11		
	铬钢弹簧环	1	12		
	锁紧螺丝、螺帽	1套	13	接收瓶	1
4	加热水槽箱组件	1	14	磨口接口	1
5	铬钢支架杆	1	15	蒸发瓶	1
6	铬钢移动块	2	16	保修卡	1
7	大小环形固定架	各一个	17	合格证	1
				使用说明书	1